



智慧创造精品 诚信赢造未来
Сочетая в себе лучшее Join the Future

智能线缆设备专业制造

Профессиональное производство интеллектуального кабельного оборудования
Intelligent cable machinery manufacturer

地址 (Add) : 中国 江苏省宜兴官林镇工业园官丰路
电话 (TEL): +86 0510-87299966 87299933
传真 (FAX) : +86 0510-87290077
吴先生 : 13812781138 E-mail: wjc5256@163.com
蔡先生 : 13961518938 E-mail: wuxishuochuan@126.com
http://www.wxbcjx.com
阿里巴巴https://wxbcjx.en.alibaba.com/
Контактный телефон : +7(985)695-57-64
Электронная почта: info@chinacable.ru
Адрес в интернете : www.shuochuan.ru



无锡宝川机电设备制造有限公司
WUXI BAOCHUAN MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.
无锡硕川机电设备制造有限公司
WUXI SHUOCHUAN MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



公司简介

无锡宝川/硕川机电设备制造有限公司创建于2009年，位于经济发达的长三角名城江苏无锡市的“中国电缆城”，是一家专业研发、制造、销售于一体，电线电缆设备创新科技企业。公司依托长三角的人才、经济、区位优势一直致力于电工设备的自动化提高，吸取了中外行业技术精髓，并不断推出了一系列：高效、节能、人性化、自动化的电工设备。

“质量第一，持续改进，诚信服务”是我公司秉持的企业精神；“创一流产品，保客户满意”是我们永远追求的目标。

我们将不断的研究、创新和发展，以丰富的专业技术与经营管理理念，为客户提供最实惠的价格，最完美的服务，最优质的产品。

公司承诺：收到客户的服务电话在12小时内做出响应，不超过48小时处理。本公司要做到客户对我们零投诉，这将是我们生存之道。

热忱期待业内人士来电来函洽业务，亲临指导。让我们互惠互利，真诚合作，携手并进，共创辉煌！

Wuxi Baochuan/Shuochuan Machinery Manufacture CO. Ltd, established in 2009, located in «China Cable City»Yixing city, Wuxi city, famous and development economic Yangtze River Delta. It's a scientific and technological company, specializes in research and development, production and marketing of wire and cables equipment. Our company relies on the advantages of Yangtze River Delta's talents, developed economic and location continuously improves the automation of electrical equipment, uses the essence of Chinese and foreign industry technologies, and continuously produce a series of electrical equipment, characterized by high efficiency, energy efficiency, ergonomics and automatization.

The ideology of our company is "High quality, consistent improvement, conscientious service". "To achieve the highest level of products, to ensure customer satisfaction" - this is the purpose which we always aim for.

We continuously make research, implement innovation and develop our company, use the developed professional skills and operational management concepts in order to provide the customer with the best price, excellent service, high quality products.

Our company undertakes to answer the customer's call about the service request within 12 hours and fix the problem within 48 hours. We want to ensure the number of customer complaints against our company will be zero, this is the way of survival of our company.

We sincerely hope that the representatives of your company will contact us for negotiations and visit us.

We hope for mutual benefit and sincere cooperation with the purpose to go forward together to joint brilliant success!

Компания по изготовлению электрооборудования ООО «Уси Баочуан/Шоучан» была основана в 2009 году, и расположена в знаменитом «Китайском международном городе кабелей», который находится в зоне экономического развития города Уси провинции Цзянсу, в дельте реки Янцзы. Это научно-технологическая компания, профессионально занимающаяся исследованиями и разработками, производством и продажей оборудования для производства электрических проводов и кабелей. Компания опирается на лучшие кадры, развитую экономику и региональные преимущества дельты реки Янцзы, непрерывно повышает автоматизацию электрооборудования, использует сущность китайских и иностранных отраслевых технологий, непрерывно выпускает серии электрооборудования, характеризующиеся высокой эффективностью, энергоэкономичностью, эргономичностью и автоматизацией.

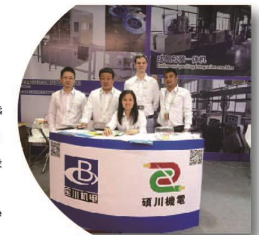
Идеология нашей компании: «Первоклассное качество, последовательное совершенствование, добросовестное обслуживание».

«Достижение наивысшего уровня продукции, обеспечить довольство клиентов» - вот цель, к которой мы всегда стремимся.

Мы непрерывно производим исследования, внедряем инновации и развиваемся, используем развитые профессиональные навыки и компетенции оперативного управления для того, чтобы предоставить заказчику выгодную цену, превосходное обслуживание, высококачественную продукцию.

Компания обязуется ответить на звонок клиента с запросом на обслуживание в течение 12 часов и устранить проблему в течение 48 часов. Мы стремимся к тому, чтобы количество жалоб клиентов на нашу компанию равнялось нулю, это путь выживания нашей компании. Искренне надеемся на то, что представители Вашей компании свяжутся с нами для ведения переговоров и посетят нас.

Мы надеемся на взаимную выгоду и искреннее сотрудничество с целью вместе идти вперед к совместным блестящим успехам!



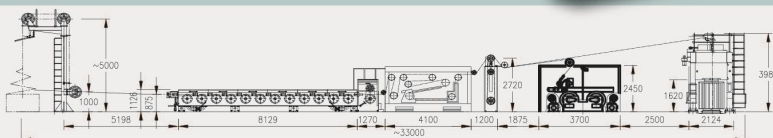
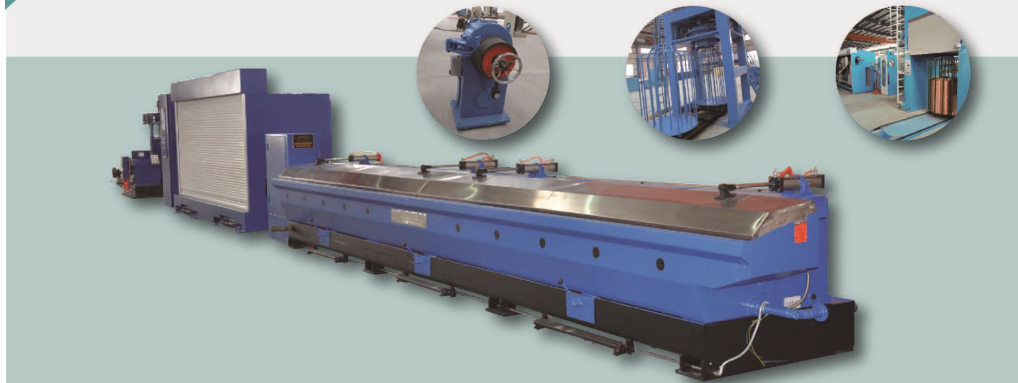


目录

Catalog | Каталог

● 大拉机生产机系列/Rod breakdown machine Series/Серия крупноразмерных волочильных станков	01-12
● 中大拉、中拉机生产系列/Medium and large wire drawing machine ,Medium wire drawing machine Series Серия средне- и крупноразмерных волочильных станков, среднеразмерных волочильных станков	13-20
● 中小拉、小拉机生产系列/Medium and fine wire drawing machine ,Fine wire drawing machine Series Серия средне- и малоразмерных волочильных станков, малоразмерных волочильных станков	21-22
● 中小微拉、带连续退火机生产系列/medium and super fine wire drawing machine with Continuous annealing machine Series Серия среднеразмерных и малоразмерных, малоразмерных, сверхмалоразмерных волочильных станков устройством непрерывного отжига	23-24
● 双头中小拉连续退火拉丝机系列/Series of medium and small size drawing machines for two wire lines with continuous annealer for Двухручьевая линия средне-тонкого волочения с отжигом, одинарным или двойным приёмным устройством	25-26
● 合金线生产设备系列/Alloy Wire production equipment Series/Серия оборудования для производства проволоки из сплавов	27-28
● 管式退火镀锡机系列/Tube type annealing Tin coating machine Series/Серия лудильных устройств отжига трубчатого типа	29-30
● 高速绞线机/High-speed auto stranding machine/Высокоскоростная литцекутильная машина	31-32
● 选配机型, 连续退火机系列/Matching model, continuous annealing machine series Серия устройств по выбору: устройства непрерывного отжига	33-34
● 选配机型, 收线机系列/Matching model, Take-up machine Series/Серия устройств по выбору: устройства намотки проволоки	35-36
● 高速绞线机系列/High speed bunching series/Серия высокоскоростных машин скрутки кабелей	37-44
● 挤出机系列/extrusion series / Серия экструдеров	45-58
● 全自动成圈包装系统/Full Automatic Coiling and Packing System/ Полностью автоматическое устройство бухтовки и упаковки	59-60
● 牵引机系列/Caterpillar machine Series/Серия тяговых механизмов	61-62
● 收放线系列/Pay off and Take up machine Series/Серия устройств намотки и размотки проволоки	63-64
● 微电脑高速悬臂单绞(成缆)机/Single stranding machine (for cables) with microcomputer/Машина одинарной скрутки (кабелей) с микрокомпьютером	65-66
● 微电脑无间断包带机/Taping machine/Лентобмотчик	67-68
● 辅助设备配件材料/Accessories for auxiliary equipment/Принадлежности для вспомогательного оборудования	

裸铜线高速滑动式大拉机



裸铜线高速滑动式大拉机

Высокоскоростной стан грубого волочения чистой меди
High speed rod breakdown line for pure copper

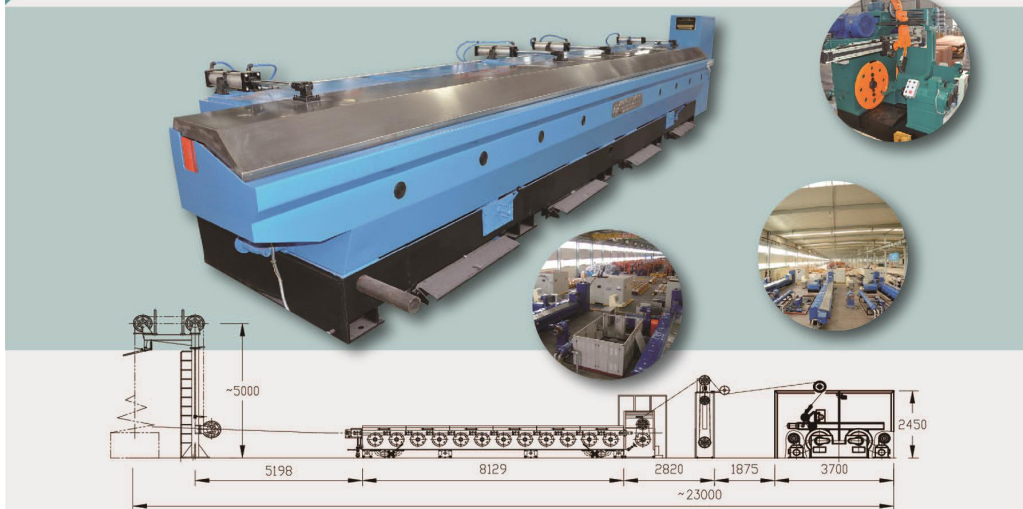
Модель оборудования Machine type/产品型号	BAOC-9DT	BAOC-13DT
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	φ4.2-φ2.2mm	φ4.2-φ1.38mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	φ8.0 mm	
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	20m/s	25m/s
Максимальное количество волок Drawing dies No./最多眼模数	9	13
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	AC/DC 250KW	
Мощность тягового электродвигателя Power of tow motor/牵引电机功率	AC/DC 75KW	
Тип устройства отжига Annealing machine type/退火机型号	BAOC-450T Horizontal type/卧式	
Напряжение отжига Annealing voltage current /退火电压 电流	DC 65 V 6000A	
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	1. Double take-up 500-630 with automatic change drums system/双盘收线自动换盘 2. Coiler 梅花落线机 Single take-up/单盘收线机500-630	

BAOC—LHD450型滑动式铝、铝合金高速大拉机

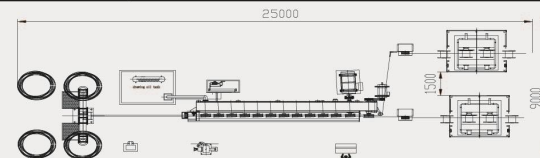


BAOC—LHD450型滑动式铝、铝合金高速大拉机

Высокоскоростная линия волочения скользящего типа для алюминия и алюминиевых сплавов типа BAOC—LHD450
High speed large size sliding type drawing machine for aluminum and aluminum alloys type BAOC—LHD450



Модель Machine type 产品型号	BAOC-9DL	BAOC-13DL	BAOC-13DL-2 Two heads drawing machine for aluminum 双头铝大拉
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	AL 铝 φ4.5-φ2.8mm AL-alloy 铝合金 φ4.2-φ3.2mm	AL 铝 φ4.5-φ1.7mm AL-alloy 铝合金 φ4.2-φ2.3mm	AL 铝 2" (φ4.2-φ1.7mm) AL 铝 1"(φ4.5-φ1.7mm)
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	φ9.50mm	φ9.5mm	φ9.5mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	20m/s	25m/s	22m/s
Максимальное количество волок Drawing dies No./最多眼模数	9	13	
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	AL 铝 AC/DC 250KW AL-alloy 铝合金 AC/DC 315KW		DC 510KW
Мощность тягового электродвигателя Power of tow motor/牵引电机功率	AC/DC 75KW		DC 90KW
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	1. Double take-up with automatic change drums system 双盘收线自动换盘 2. Single take-up 单盘收线机630		



03

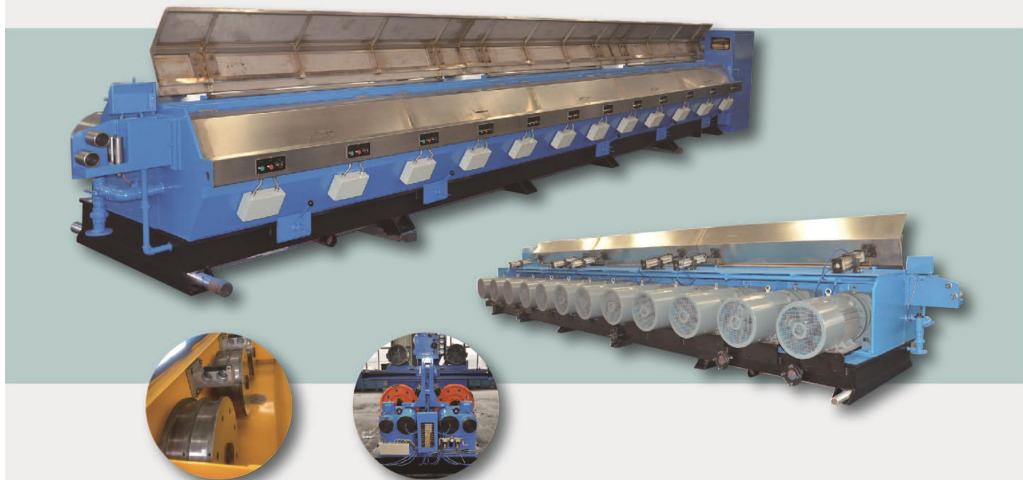
04

BAOC—LHD450型非滑动式铝、铝合金高速大拉机

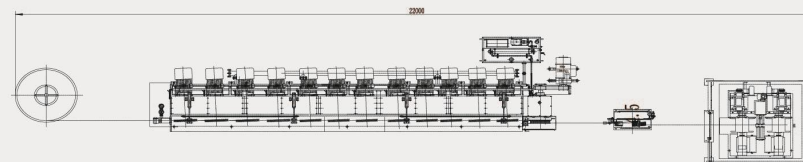


BAOC—LHD450型非滑动式铝、铝合金高速大拉机

Высокоскоростная линия волочения скользящего типа для алюминия и алюминиевых сплавов типа BAOC—LHD450
High speed big size sliding type drawing machine for aluminum and aluminum alloys type BAOC—LHD450



Модель Machine type/产品型号	BAOC-9DL	BAOC-13DL
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	AL 铝 φ4.5-φ2.8mm AL-alloy 铝合金 φ4.2-φ3.2mm	AL 铝 φ4.5-φ1.7mm AL-alloy 铝合金 φ4.2-φ2.3mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	φ9.5mm	φ9.5mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	20m/s	25m/s
Максимальное количество волок Drawing dies No./最多眼模数	9	13
Приводы электродвигателей Drives of motors	AL 铝 8*AC 37KW+1*75KW 铝合金 8*AC 55KW+1*90KW	AL 铝 12*AC 37KW+1*55KW 铝合金 12*AC 55KW+1*90KW
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	1. Double take-up with automatic change drums system 双盘收线自动换盘 2. Single take-up 单盘收线机630	



05

06

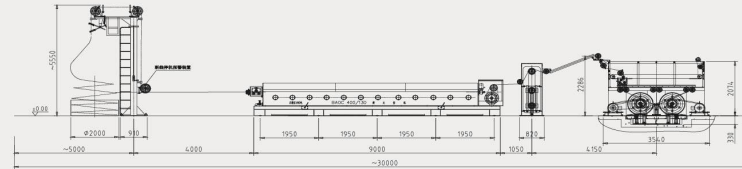
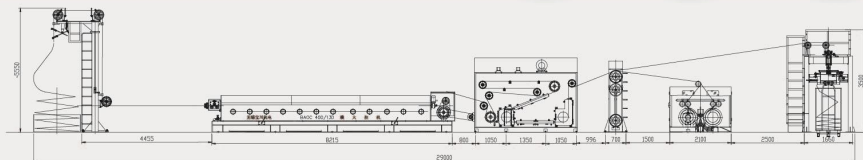
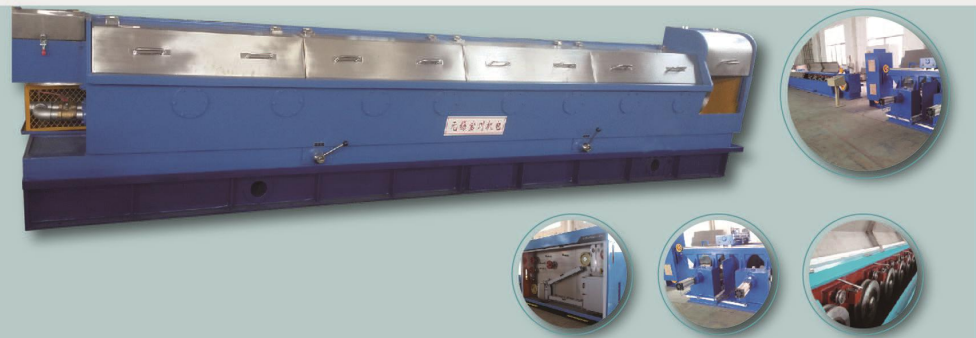
BAOC-LHT400型中速大拉机(直列式)



BAOC-LHT400型中速大拉机(直列式)

Среднескоростная линия волочения медной проволоки типа BAOC-LHT400 (линейный тип)
Medium speed big size drawing machine for copper (in line) type BAOC-LHT400

Модель Machine type/产品型号	Medium speed large size drawing machine for copper (in line) type LHT400/9 LHT400/9型中速大拉机(直列式)	Medium speed large size drawing machine for copper (in line) type LHT400/13 LHT400/13型中速大拉机(直列式)
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	Cu ϕ 3.2- ϕ 2.2mm, Al ϕ 4.2-3.0	Cu ϕ 3.2- ϕ 1.4mm, Al ϕ 4.2-1.8
Диаметр катанки на входе Wire inlet/入线线径	Cu ϕ 8.0mm/MAX Copper wire	Al ϕ 9.5
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	12m/s	15m/s
Максимальное количество волокон Drawing dies No. 眼模数	9	13
Главный электродвигатель Main motor/主电机功率	AC132KW	AC180KW
Приставка непрерывного отжига проволоки Continuous Annealer/在线连续退火装置		
Тип устройства отжига Annealing machine type/退火机型号	BAOC-400T Horizontal type 卧式	
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage current/退火电压电流	DC 65 V DC 4000 A	
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	1 Double take-up with automatic change drums system 双盘收线自动换盘 2 Coiler 梅花落线机 3 Single drum take-up 单盘收线	



07

08

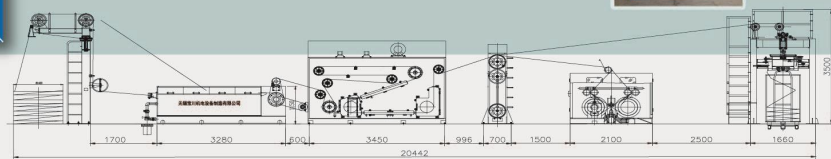
BAOC-LHT400型低速大拉机(塔轮式一)



BAOC-LHT400型低速大拉机(塔轮式一)

Низкоскоростная линия волочения медной катанки BAOC-400 (ступенчатый шив, тип 1)
Low speed big size drawing machine for copper wire (capstans style type 1) type BAOC-400

Модель Machine type/产品型号	BAOC-400/9D低速大拉机	BAOC-400/13D低速大拉机
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	ϕ 3.2- ϕ 2.6mm(铜线) ϕ 4.2- ϕ 3.0mm(铝线)	ϕ 3.2- ϕ 1.4mm (铜线) ϕ 4.0- ϕ 1.8mm(铝线)
Диаметр катанки на входе Wire inlet/入线线径	Cu ϕ 8.0mm/MAX Copper wire	Al ϕ 9.5mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	10m/s	12m/s
Максимальное количество волокон Drawing dies No. 眼模数	9	13
Способ расположения барабана Drum arrangement 鼓轮排列方式	Capstans 塔轮式	
Количество ступенчатых шивов Maximum stretching line 塔轮个数	4N+1N	
Мощность главного электродвигателя Main motor 主电机功率	AC132KW (铜线)	AC110KW (铝线)
Continuous Annealer 铜线在线连续退火装置		
Тип устройства отжига Annealing machine type 退火机型号	BAOC-350T (Horizontal type) 卧式	
Диаметр колеса отжига Annealing wheel dia (mm) 退火轮直径	ϕ 350mm	
Напряжение отжига Annealing voltage current 退火电压 电流	DC 65 V DC 3000 A	
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional) 收线方式(选配)	(Double take-up with automatic change drums system, 双盘收线自动换盘) (Coiler, 梅花落线机) (single drum take-up, 单盘收线)	



09

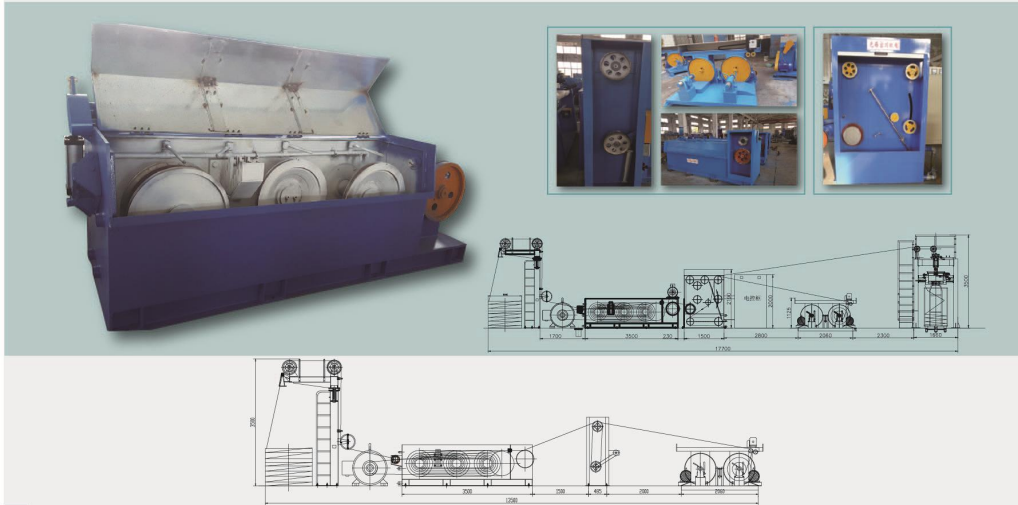
10

BAOC-LHT450型低速大拉机(塔轮式二)



BAOC-LHT450型低速大拉机(塔轮式二)

Низкоскоростная линия волочения BAOC-LHT450 (ступенчатый шкив, тип 2)
Low speed big size drawing machine (capstans style type 2) type BAOC-LHT450



Model / Machine type / 产品型号	Low speed large size drawing machine (capstans style) type LHT450/13 BAOC-LHT450型低速大拉机(塔轮式二)	Low speed large size drawing machine (capstans style) type LHT450/13 BAOC-LHT450型低速大拉机(塔轮式二)
Диаметр готовой проволоки / Wire finished / 成品线径	CU铜线 $\phi 3.2-\phi 1.5\text{mm}$	AL铝线 $\phi 4.0-\phi 1.8\text{mm}$
Диаметр катушки на входе / Wire inlet / 入线线径	CU $\phi 8.0\text{mm}$ 铜线	AL铝线: $\phi 9.5\text{mm}$
Линейная скорость / Drawing line speed / 最高线速	7-9m/s	8-11m/s
Максимальное количество волокон / Drawing dies No. / 最多眼模数	13N	
Диаметр кабанстана / Fix speed capstan dia. / 定速轮直径	$\phi 450\text{mm}$	
Количество ступенчатых шкивов / Maximum stretching line / 塔轮个数	2N+1N+1N	
Мощность главного электродвигателя / Main motor / 主电机功率	AC 90KW	AC75KW
Оборудование по выбору	Continuous Annealer / 在线连续退火装置	
Тип устройства отжига / Annealing machine type / 退火机型号	Vertical 立式	Her NO 无
Диаметр колеса отжига / Annealing wheel dia (mm) / 退火轮直径	$\phi 330\text{mm}$	Her NO 无
Напряжение / Сила тока отжига / Annealing voltage current / 退火电压电流	DC 65 V DC 2000 A	Her NO 无
Способ наматки (по выбору) / Take-up type (optional) / 收线方式(选配)	(Double take-up with automatic change drums system, 双盘收线自动换盘) (Coiler, 梅花落线机) 1. (Single take-up) WS 630 单盘收线机 2. Wire receiving machine "Elephant trunk" 560/560 象鼻收线机	

11

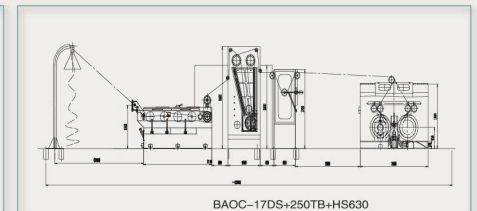
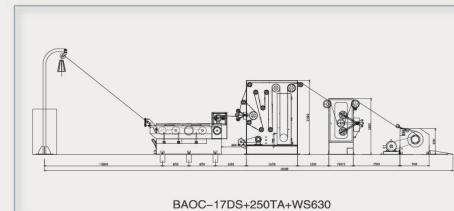
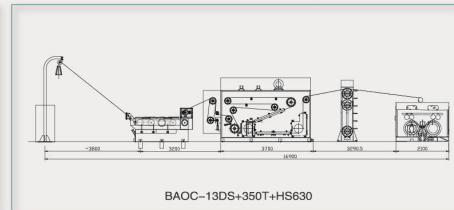
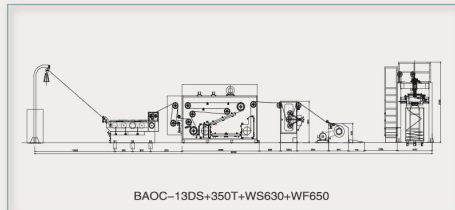
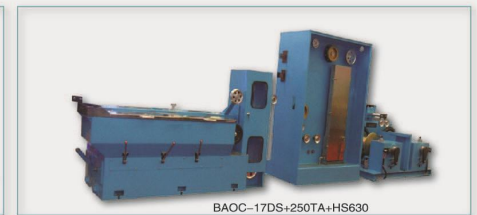
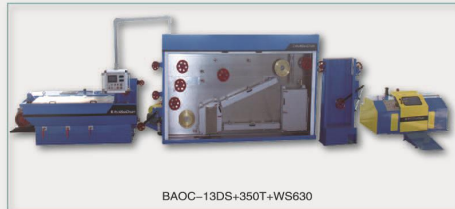
12

铜线高速中大拉、中拉连续退火拉丝机机系列



铜线高速中大拉、中拉连续退火拉丝机机系列

Серия крупногабаритных и среднеразмерных высокоскоростных волочильных станков для медной проволоки, среднеразмерных волочильных станков с непрерывным отжигом.
Fast speed big and medium size drawing machine for copper wire, medium size drawing machine with annealing



13

14

铜线高速中大拉、中拉连续退火拉丝机系列



铜线高速中大拉、中拉连续退火拉丝机系列

Серия крупноразмерных и среднеразмерных высокоскоростных вальцовальных станков для медной проволоки, среднеразмерных вальцовальных станков с непрерывным отжигом.
Fast speed big and medium size drawing machine for copper wire, medium size drawing machine with annealing



BAOC-17DS+250TA+WS630



BAOC-17DS+250TB+WS630



BAOC-13/17DS+WS630



BAOC-13DS+350T+HS630 全自动

Модель Machine type/产品型号	BAOC13DS	BAOC17DS	BAOC17MD
Диаметр готовой проволоки/Wire finished/成品线径	φ0.8-φ2.76mm	φ0.4-φ1.6mm	φ0.4-φ1.2mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet /进线线径	φ2.5-φ3.5mm	φ2.5-φ3.2mm	φ2.5-φ3.0mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	1500mpm/max	1800mpm/max	1200mpm/max
Максимальное количество волок Drawing dies No./最多眼模数	13	17	17
Тяговой барабан Capstan/伸线轮	Tungsten carbide, silicon carbide, zirconium oxide (customer's option)碳化硅 碳化硅 氧化锆 (客户选配)		
Максимальный диаметр тягового барабана Capstan dia.(Max.) /最大伸线轮直径	φ250mm		
Мощность главного электродвигателя Main motor /主电机功率	45KW6P	55W	37KW
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	15kw	11KW	11kw
Тип передачи Transmission type /传动方式	By precision ground gears/高精度研磨齿轮		
Приставка непрерывного отжига Continuous Annealer 在线连续退火装置 (по выбору пользователя) (客户选配)			
Способ тяги при отжиге Annealing drawing mode/退火动力方式	Single-motor drive / flat belt transmission 单电机驱动/平皮传动		
Мощность электродвигателя отжига Annealing motor/退火电机功率	7.5KW	5.5KW	
Тип устройства отжига Annealing machine type/退火机型号	BAOC-350T Horizontal type/卧式	BAOC-250TA Vertical type (square)立式	BAOC-250TB Vertical type (triangle)立式
Диаметр колеса отжига Annealing wheel dia (mm)/退火轮直径	φ350mm	φ250mm	
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage current/退火电压 电流	DC60V DC 2500A	DC60V DC 2000A	DC55V DC 1500A
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	(Double take-up with automatic change drums system, 双盘收线自动换盘) (Coller, 梅花落线机) (single drum take-up, 单盘收线)		

15

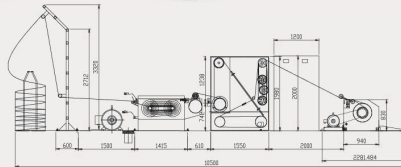
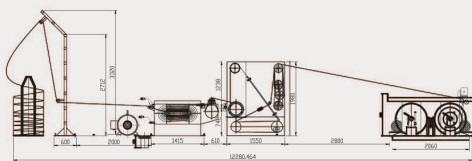
16

BAOC-10DT铜线低速中大拉连续退火机



BAOC-10DT铜线低速中大拉连续退火机

Устройство непрерывного отжига для крупноразмерных и среднеразмерных низкоскоростных вальцовальных станков для медной проволоки типа BAOC-10DT.
Low speed big and medium size drawing machine with continuous annealer for copper wire type BAOC-10DT



Модель Machine type/产品型号	BAOC-10D/300T
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	φ1.0-φ2.8mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	φ2.6-φ3.2mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	450mpm/max
Максимальное количество волок Drawing dies No./最多眼模数	10
Способ отжига Annealer method/退火方式	DC.two-section annealing/直流二段式
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	30KW
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	4KW
Напряжение отжига Annealing voltage current /退火电压 电流	DC1500A DC50V
Номинальный диаметр контактного колеса Contact wheel/N nominal diameter 接触轮名义直径	φ300mm
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式 (选配)	(Double take-up with automatic change drums system, 双盘收线自动换盘) (Coller, 梅花落线机) (single drum take-up, 单盘收线)

17

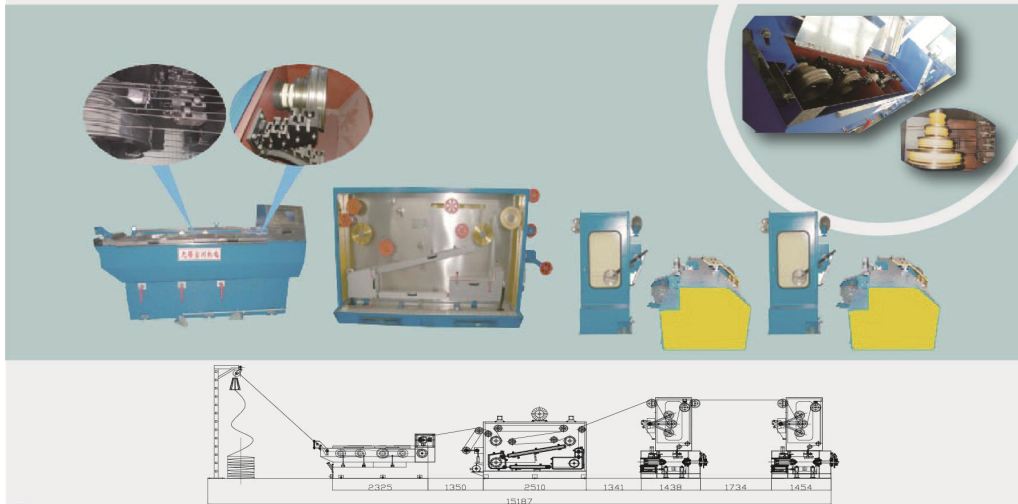
18

铜线高速中大拉、中拉双头连续退火拉丝机



铜线高速中大拉、中拉双头连续退火拉丝机

Высокоскоростные линии среднего волочения Двухручьевые линии волочения с непрерывным отжигом
High speed medium wire drawing line Double wire drawing line with continuous annealer



Модель Machine type/产品型号	BAOC-17DT-2	BAOC-13DT-2
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	Single Wire 单线 $\phi 0.4-\phi 1.6$ Dual Wire 双线 $\phi 0.6-\phi 1.2$	Single Wire 单线 $\phi 0.8-\phi 2.76$ Dual Wire 双线 $\phi 0.8-\phi 2.0$
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	Single Wire 单线:Max3.5 Dual Wire 双线 $\phi 2.6-\phi 3.0$	Single Wire 单线:Max3.5 Dual Wire 双线 $\phi 2.6-\phi 3.0$
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	1500mpm/max	1200mpm/max
Максимальное количество волох Drawing dies No./最多眼模数	17	13
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	AC 75KW	AC 90KW
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	11KWx2	15KWx2
Тяговой барабан Capstan/伸线轮	Tungsten carbide, silicon carbide, zirconium oxide (customer's option)/碳化钨 碳化硅 氧化锆 (客户选配)	
Приставка непрерывного отжига Continuous Annealer 在线连续退火装置 (по выбору пользователя) (客户选配)		
Тип устройства отжига Annealing machine type/退火机型号	BAOC-250T-2 Vertical 立式 BAOC-350T-2 Horizontal 卧式	
Способ тяги при отжете Annealing thrust type/退火动力方式	Single-motor drive / flat belt transmission/单电机驱动/平皮传动	
Мощность электродвигателя отжига Annealing motor/退火电机功率	7.5KW	7.5KW
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage current/退火电压 电流	DC70V DC3000A	DC70V DC4000A
Номинальный диаметр контактного колеса Nominal diameter of contact wheel/接触轮名义直径	$\phi 250\text{mm}$	$\phi 350\text{mm}$
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional)/收线方式(选配)	(Double take-up with automatic change drums system, 双盘收线自动换盘) (Coiler, 梅花落线机) (Single drum take-up, 单盘收线)	

19

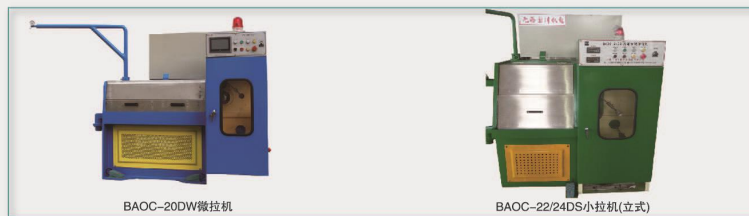
20

铜线、铝线、铜包铝、铜包钢、小拉机系列



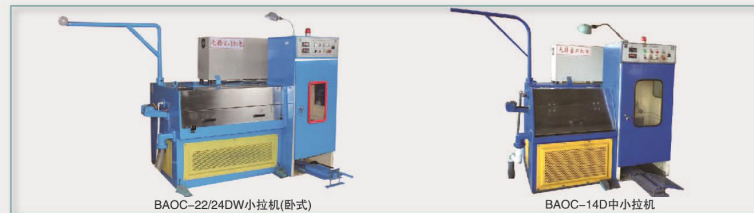
铜线、铝线、铜包铝、铜包钢、小拉机系列

Серия среднеразмерных и малоразмерных волочильных станков для медной и алюминиевой проволоки, алюминия, плакированного медию и оцинкованной стальной проволоки
Series of medium and small size drawing machines for copper and aluminum wire, aluminum, copper clad and copper plated steel wire



BAOC-20DW微拉机

BAOC-22/24DS小拉机(立式)



BAOC-22/24DW小拉机(卧式)

BAOC-14D中小拉机

Модель Machine type/产品型号	BAOC20DW	BAOC22DS/W	BAOC24DS/W	BAOC14DS
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	$\phi 0.05-\phi 0.12\text{mm}$	$\phi 0.1-\phi 0.4\text{mm}$	$\phi 0.08-\phi 0.3$	$\phi 0.25-\phi 0.65$
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	$\phi 0.15-\phi 0.4\text{mm}$	$\phi 0.6-\phi 1.2$	$\phi 0.5-\phi 1.2$	$\phi 0.8-\phi 1.6$
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	1800mpm/max	2500mpm/max	2500mpm/max	1200mpm/max
Максимальное количество волох Drawing dies No./最多眼模数	20	22	24	14
Коэффициент растяжения Slip ratio of m/c/机械减面率	10.5%+6%	15%+8%	13%+8%	15%+8%
Конструкция Frame/机体结构	Lroned cast—体铸造型			
Тяговой барабан Capstan/伸线轮	Ceramic coated采用陶瓷伸线轮			
Способ расположения бобин Extension line wheel arrangement 伸线轮排列方式	Four capstans (vertical) 四个伸线轮上下两层 (立式) Four capstans(Horizontal) 四个伸线轮水平排列 (卧式)			
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	3.7kw	11KW/15KW	11KW/15KW	15kw
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	2.2kw	3.7kw	3.7KW	3.7kw
Тип передачи Transmission type/传动方式	Flat belts/平皮带			

21

22

中小拉、小拉、微拉、带连续退火机（单盘、双盘收线）系列



中小拉、小拉、微拉、带连续退火机（单盘、双盘收线）系列

Серия средне- и малоразмерных, малоразмерных, сверхмалоразмерных волочильных станков с устройством непрерывного отжига (однокатушечная, двухкатушечная намотка)
Series of medium, small and ultra-small size drawing machines (single tray and double tray)



Модель Machine type/产品型号	BAOC-20DWT	BAOC-22DT	BAOC-24DT	BAOC-14DT	BAOC-22DWT
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	φ0.05-φ0.12mm	φ0.1-φ0.32mm	φ0.08-φ0.25mm	φ0.25φ0.70mm	φ0.15-φ0.70mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	φ0.15-φ0.4mm	φ0.6-φ1.2mm	φ0.5-φ1.2mm	φ0.8-φ1.6mm	φ0.8-φ1.8mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	1200mpm/max	1800mpm/max		1200mpm/max	1200mpm/max
Максимальное количество волоков Drawing dies No./眼模数	20	22	24	14	22
Коэффициент растяжения Slip ratio of m/c/机械减面率	10%+5%	15%+8%	13%+8%	15%+8%	15%+8%
Конструкция Frame/机体结构	Welded by steel plate/钢板焊接退火处理				
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	4KW	11KW	11KW	15kw6P	18.5kw6P
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	1.5KW	3.7KW	3.7KW	5.5kw	5.5kw
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage current/退火电压 电流	DC30V DC50A	DC55V DC250A	DC55V DC250A	DC60V DC800A	DC60V DC800A
Take-up type (optional) 收线方式 (选配)	Однокатушечный (с подвижной осью) 单盘 (轴动式)		Single or double tray, auto change tray (by customer choice) 单盘、双盘自动换盘 (客户自选)		

23

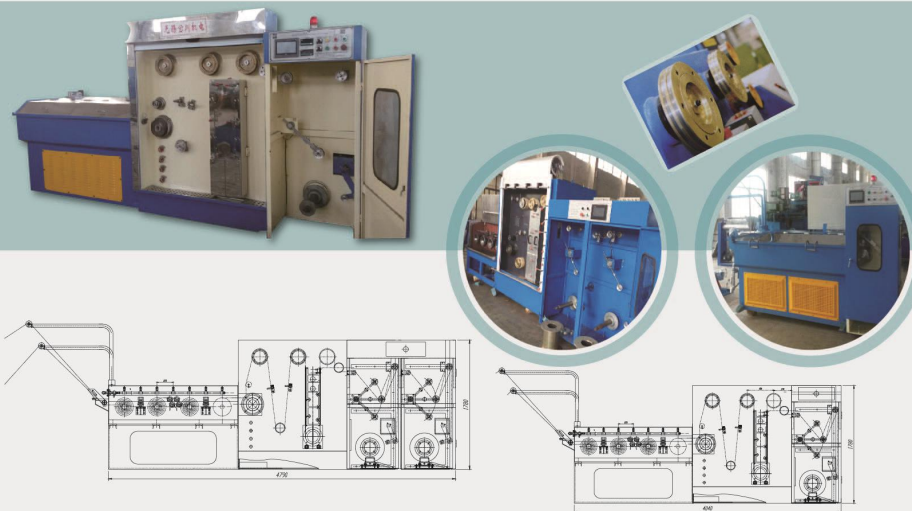
24

双头中小拉连续退火拉丝机（单、双收线）系列



双头中小拉连续退火拉丝机（单、双收线）系列

Двухручьевая линия средне-тонкого волочения с отжигом, одиным или двойным приёмным устройством
Series of medium and small size drawing machines for two wire lines with continuous annealer for (single or double wire receiving machine)



Модель Machine type/产品型号	BAOC-20DT-2-1	BAOC-20DT-2-2
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径	Single Wire 单线 φ0.6-φ1.8	Single Wire 单线 φ0.6-φ1.8
	Dual Wire 双线 φ0.6-φ1.2	Dual Wire 双线 φ0.6-φ1.2
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径	Single Wire 单线 :0.12-0.70	Single Wire 单线 :0.12-0.70
	Dual Wire 双线 φ0.15-φ0.45	Dual Wire 双线 φ0.15-φ0.45
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	1500mpm/max	
Максимальное количество волоков Drawing dies No./眼模数	20	
Коэффициент растяжения Slip ratio of m/c/机械减面率	15%+8%	
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	5.5KW	2*5.5kw
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage current 退火电压 电流	DC60V DC800A	
Способ намотки (по выбору) Take-up type (optional) 收线方式 (选配)	Single tray/双头单收	Double tray/双头双收

25

26

合金线拉丝机系列



合金线拉丝机系列

Серия вальцовых станков для проволоки из металлических сплавов
Series of drawing machines for metal alloys wires



Модель Machine type/产品型号	BAOC-20DBW-2-2 (Two wire lines, double wire receiving machine) (双头双收)	BAOC-24DB	BAOC16DB	BAOC-24VXB
Используемые материалы Fit wire material/适合材质	Pure nickel /stainless steel /nickel alloy/低碳钢铁丝、纯镍、不锈钢、镍合金			
Диаметр готовой проволоки Wire finished/成品线径(mm)	φ0.32-φ0.08mm	φ0.32-φ0.08mm	φ0.25-φ0.5	φ0.02mm-φ0.07mm
Диаметр проволоки на входе Wire inlet/入线线径(mm)	φ1.2-φ0.6mm	φ1.2-φ0.6mm	φ0.6-φ1.2	φ0.1mm-φ0.3mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速(mpm/max)	800mpm	800mpm	800mpm	800mpm/max
Коэффициент растяжения Slip ratio of m/c/机械减面率	11%+8%	10.5%+8%	13%+8%	10.5%+8%+6%
Мощность главного электродвигателя Main motor/主电机功率	15KW	11KW	15KW	3.7KW
Мощность электродвигателя намотки Spooler motor/收线电机功率	3.7 KW*2	3.7 KW	5.5KW	2.2KW
Тип передачи Transmission type/传动方式	By timing belts/齿形皮带			By flat belts/平皮带
Способ намотки Take-up type/收线方式	(Two wire lines, double wire receiving machine) 双头双收线	Single tray receiving 单盘收线	Single tray receiving (wire laying axis moved by servomechanism) 单盘收线 (轴动伺服排线)	

27

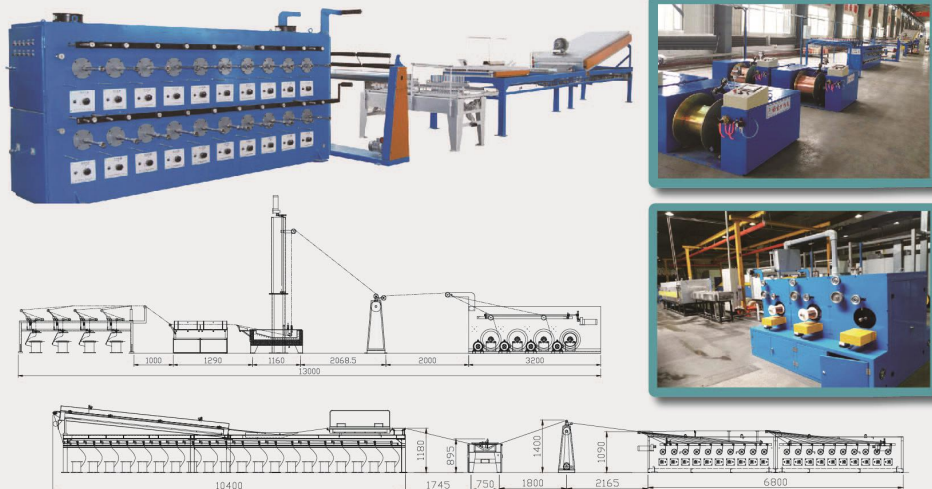
28

裸铜线管式退火镀锡机



裸铜线管式退火镀锡机

Лудильное устройство типа трубчатого типа для проволоки из чистой меди и лудильная установка
BARE COPPER SERIES CONDUIT ANNEALING-TINNING MACHINE



Тип оборудования Machine type/产品型号	BAOC-24HB	BAOC-24HB	BAOC-40H	BAOC-40H	BAOC-48H	BAOC-4H plating machine中镀机)
Количество линий проволоки Number of wire/生产头数	24	24	40	40	48	4
Диаметр готовой проволоки Finished wire diameter/生产线径	φ0.05-φ0.25mm	φ0.15-φ0.50mm	φ0.10-φ0.35mm	φ0.12-φ0.68mm	φ0.12-φ0.68mm	0.8-2.6
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	50-120 mpm	30-80 mpm	300mpm			120mpm
Самая высокая температура Highest temperature/最高温度	1100°C		700°C			
Способ размотки Send-out method/放线方式	Curl flyer 毛刷放线					Magnetic powder or active unwinding 磁粉放线、主动放线
Способ отжига Annealing method/退火方式	Heating by tube heater 电热管加热					Her No无
Способ намотки Take-up method/收线方式	Single tray moment line draw in 单盘力矩收线		Single tray moment line draw in 单盘收线 single tray moment line draw in+		Single tray moment line draw in+并丝收线	φ300-φ630 single tray moment line 单盘力矩收线
Эффективная длина отжига Annealing length/退火有效长度	3m	5m	6m	6.8m		Her

29

30

高速绞线机(束丝机)



高速绞线机(束丝机)

Высокоскоростная литцекрутильная машина
HIGH-SPEED AUTO STRANDING MACHINE



Тип оборудования Machine type 产品型号	BAOC-300	BAOC-500	BAOC-630P	BAOC-800P
Twisting Usage 绞合用途	适用于七股以上裸铜线、镀锌线、镀锡线、铜包铝、漆包线等导体绞合及芯线绞合 It is applied to the twisting of above 7 pcs of bare copper wires, lined wires, silver jacketed wires and enamelled wires and double twisting for core wires			
Диаметр медной проволоки Soft copper wire individual(mm) 铜线入线线径	φ0.08-φ0.28mm	φ0.1-φ0.64mm	φ0.15-φ1.04mm	φ0.2-φ1.7mm
Площадь поперечного сечения свитки Stranding Sec.Area(mm ²) 绞合断面积	0.035-0.45mm ²	0.05-2.5mm ²	0.5-6mm ²	1-16mm ²
Core Wire Single Wire Dia芯线单丝线径	φ0.25-φ0.8mm	φ0.75-φ1.5mm	φ1.0-φ3.0mm	φ1.0-φ4.0mm
Core Wire Stranding Wire Dia芯线绞合线径	φ0.5-φ1.6mm	φ1.5-φ3.0mm	φ2.0-φ6.0mm	φ2.0-φ8.0mm
Шаг скрутки Strand pitch 绞距范围(mm)	4.5-17.0	5.82-53.73	11.48-100	19.8-200
Направление скрутки Direction of twist绞向	Right or left 左右向可选择			
Размер намоточной катушки Spooler bobbin size 卷取轴尺寸	300	530	630	800
Скорость вращения Cradle flyer R.P.M/MAX 转体速度	3000 (6000扭)	2200 (4400扭)	2000 (4000扭)	1600 (3200扭)
Tension Control Method 张力控制方式	触摸屏+PLC+磁粉离合器控制, 保证空盘到满盘张力恒定 Touch screen+PLC+magnetic powder clutch, it may ensure the constant tension from empty bobbin to full bobbin			
Тип торможения Brake 制动方式	Magnetic brake 电磁式刹车			
Мощность главного электродвигателя Main motor 主电机功率	4KW	7.5KW	11KW	18.5KW

31

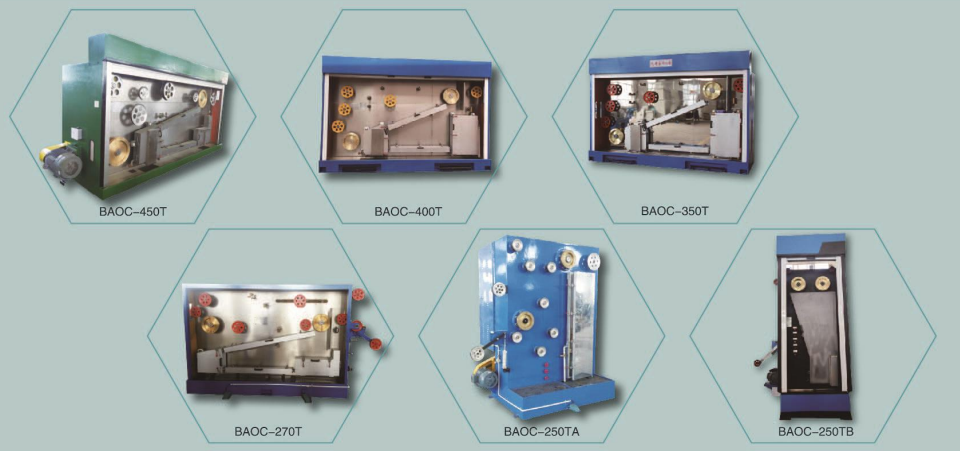
32

铜线在线连续退火机



铜线在线连续退火机

Параметры непрерывного отжига медной проволоки
PARAMETER TABLE FOR ANNEAL MACHINE WITH LARGE DRAW STRAP



Модель Machine type/产品型号	BAOC-450T	BAOC-400T	BAOC-350T	BAOC-270T	BAOC-250TA	BAOC-250TB
Диаметр готовой проволоки finished wire diameter/适用线径	φ4.5-φ1.2mm	φ4.0-φ1.2mm	φ2.8-φ0.8mm	φ2.0-φ0.6mm	φ0.4-φ1.8mm	φ0.4-φ1.2mm
Линейная скорость Drawing line speed/最高线速	25m/s	22m/s	20m/s	20m/s	25m/s	25m/s
Напряжение/Сила тока отжига Annealing voltage / current 退火电压 / 电流	DC65V DC6000A	DC65V DC5500A	DC60V DC2500A	DC60V DC2000A	DC60V DC2000A	DC60V DC1500A
Номинальный диаметр контактного колеса Nominal diameter of contact wheel 接触轮直径	450mm	400mm	350mm	270mm	250mm	250mm
Длина участка отжига Dimension of annealing / 退火长度/section	2600mm	2200mm	1800mm	2150mm	1500mm	1500mm
Длина участка предварительного нагрева Dimension of preheating section 预热段长度	10000mm-13000mm	8000mm-10000mm	10000mm	8000mm	2800mm	2400mm
Длина участка охлаждения The length of the cooling section 冷却段长度	4500mm-6000mm	5000mm	5000mm	3500mm	2200mm	1800mm

33

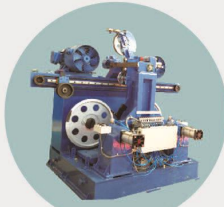
34

收线机系列



收线机系列

Применный устройства
Take ups



BAOC-HS630(高速)



BAOC-HS630中速



BAOC-HS630(低速)



BAOC-HS400



BAOC-WS630



BAOC-WF650



BAOC-WF750



BAOC-WF800

Тип оборудования Machine type 产品型号	BAOC-HS630 (high speed高速)	BAOC-HS630 (medium speed中速)	BAOC-HS630 (低速)	BAOC-HS400	单盘收线机 BAOC-WS630Single tray wire receiving machine
Диаметр готовой проволоки Wire finished 适用线径	φ4.5-φ1.2mm/MAX	φ3.5-φ1.2mm/MAX	φ3.0-φ1.2mm/MAX	φ0.7-φ0.15mm/MAX	φ0.4-φ2.8mm/MAX
Линейная скорость Drawing line speed 最高线速	25m/s	25m/s	10m/s	15m/s	30m/s
Тип намоточного барабана Specification of loop收线盘规格	φ500-φ630	φ500-φ630	φ500-φ630	φ400-φ300	φ500-φ630
Мощность электродвигателя мототки Motor power of line draw 收线电机功率	AC. DC 22KW×2	AC. DC 11KW×2	AC 4KW×2	AC 5.5KW×2	AC 11KW/15KW
Пределы размеров катушки Size range of spool 线盘规格范围	Attention: pay off and take up required customers drums drawing. 注意: 在合同签订时, 用户必须确定线盘尺寸。				

Тип оборудования Machine type 产品型号	BAOC-WF650	BAOC-WF750	BAOC-WF800	BAOC-XP560 BAOC-XP560 象鼻收线机
Диаметр готовой проволоки Wire finished 适用线径	φ2.0mm-φ1.0mm	φ4.0mm-φ1.2mm	φ4.0mm-φ1.6mm	φ3.5mm-φ2.0mm
Линейная скорость Drawing line speed 最高线速	20m/s	20m/s	20m/s	10m/s
Диаметр колеса 成圈轮直径	φ650mm	φ750mm	φ800mm	φ560mm
Мощность главного о электродвигателя Main motor 电机功率	AC11KW	AC15KW	AC22KW	力矩电机 DC7.5KW или LJ160-100

35

36

直驱高效节能环保挤出机系列

(新产品推荐)



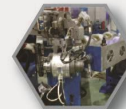
高效节能环保挤出机系列

Серия экструдеров
Extruders series



挤出机直驱带动螺杆控制, 代替传统的电机带减速机带动螺杆的控制。优点 (高效, 超低噪音, 无油污污染, 免维护, 节能20%以上) 陶瓷加热控制: 节能20%以上。
Преимущества: (высокая эффективность, очень низкий уровень шума, отсутствие масляного загрязнения, не требует технического обслуживания, энергосбережение более 20%)
Advantages: (high efficiency, very low noise, no oil pollution, maintenance-free, energy saving more than 20%)

Screw diameter and LD/26-1 螺杆直径和LD/26-1 Диаметр шнека и LD	Direct drive motor power, KW 直驱电机功率 KW Мощность прямого привода кВт	Rotation speed, RPM 转速RPM Обороты шнека в минуту	PVC output, Kg/h PVC产量Kg/h Производительность ПВХ кг в час	PE output, Kg/h PE产量Kg/h Производительность ПЭ кг в час	Low smoke and halogen e material output, Kg/h 低烟无卤产量Kg/h Производительность безгалогенок кг в час	Wire inlet 入线直径 mm Диаметр заготовки на входе	Wire outlet 出线直径 mm Диаметр провода /кабеля на выходе
EX-35	5.5-7.5	60/120	3-30	3-26	15/20	0.2-0.5	0.3-1.0
EX-45	18.5-22	120	5-50	5-45	28	0.5-3.0	0.6-3.5
EX-50	22-30	120	5-85	5-68	45	0.5-5.0	0.6-6.0
EX-65	37-45	115	10-220	10-190	80	1.0-12	1.5-14
EX-70	45-55	110	20-260	15-230	120	1.3-15	2.0-18
EX-80	75-90	100	25-330	20-280	200	1.3-20	2.0-25
EX-90	90-110	90	30-450	30-360	280	1.3-40	2.0-45
EX-100	110-132	80	40-580	35-410	350	1.3-50	2.0-60
EX-120	160-185	75	60-700	50-500	500	10-80	14-85
EX-150	220-250	65	100-1000	80-880	650	30-120	35-140
EX-200	315	50	150-1300	130-1100	800	40-160	50-180



37

38

挤出机系列



普通挤出机系列

Обычные экструдеры
Common extruders

Screw diameter and LD/26.1 螺杆直径和LD/26.1	Standard and enhanced motor power, KW 电机功率普通和强力KW	Rotation speed, RPM 转速RPM	PVC output, Kg/h PVC出量Kg/h	PE output, Kg/h PE出量Kg/h	Low smoke and halogen free material output, Kg/h 低烟无卤出量Kg/h	Wireinlet 入线线径 mm	Wireoutlet 出线直径 mm
EX-35	2.2-5.5	60/120	2-20	2-17	6/8	0.2-0.5	0.3-1.0
EX-45	11-15	120	4-45	4-40	10/25	0.5-3.0	0.6-3.5
EX-50	15-18.5	115	4-60	4-55	13/30	0.5-5.0	0.6-6.0
EX-65	22-30	110	10-180	10-160	40/50	1.0-12	1.5-14
EX-70	22-37	105	15-220	15-195	50/70	1.3-15	2.0-18
EX-80	37-55	90	20-280	20-255	60/85	1.3-20	2.0-25
EX-90	55-75	80	30-350	30-320	90/110	1.3-40	2.0-45
EX-100	75-90	75	40-400	35-360	100/150	1.3-50	2.0-60
EX-120	110-132	70	50-480	45-420	150/200	10-80	14-85
EX-150	160-185	60	100-680	150-580	200/250	30-120	35-140
EX-200	220-250	45	120/1000	110-950	300/400	40-160	50-180

компьютерных и строительных проводов, проводов для солнечных батарей, кабелей питания, проводов с защитной оболочкой, электрокабелей, железнодорожных линий связи, водопроводных труб и т. д.

Application field

Extrusion of plastic products. BV wires for household use, automotive, computer and construction wires, solar battery wires, power cables, protective shell wires, electric cables, railway communication lines, water pipes, etc.

通用行业产品: 适用于塑料产品的挤出, BV民用线, 汽车线, 电子线, 建筑线, 光伏线, 电源线, 护套线, 电缆, 铁路轨道交通线, 水管等。



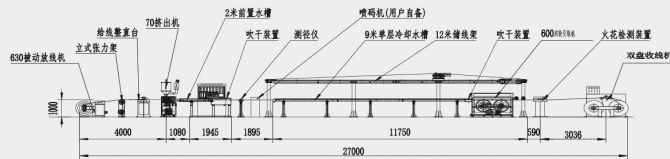
挤出机系列

Обычные экструдеры
Common extruders

方案一: 高速挤出机适用于电源线, 电子线, 民用BV布电线, 铁氟龙高温线, 建筑线以及绝缘和小护套线的挤出 (设备配备: 放线机, 张力架, 整直台, 双色注条机, 主电控制箱, 前置水槽, 测径仪, 印字机, 主冷却水槽, 牵引, 卧式储线架, 火花试验机, 针夹器, 收线机)

Вариант 1: высокоскоростной экструдер. Применяется для экструзии кабелей питания, компьютерных кабелей, проводов BV с хлопчатобумажной изоляцией для бытового использования, телефонных высокотемпературных проводов, строительных проводов, проводов с изоляцией и защитной оболочкой (комплектация оборудования: отдающее устройство, компрессор, риктовальный станок, экструдер, соэкструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тяговое устройство, горизонтальный накопитель, ЗАСИ, счетчик метража, приёмное устройство)

Variant 1: high speed extruder. Used for extruding power cables, computer cables, BV wires with cotton insulation for household use, teflon high temperature wires, building wires, wires with insulation and a protective jacket (equipment components: wire pay off machine, dancer, straightener, extruder, co-extruder, main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring device, ink printer, main water cooling bath, traction unit, horizontal accumulator, spark tester, meter counter, take up)



方案二: 高速挤出+成圈包装; 适用于电源线, 电子线, 民用BV布电线, 建筑线以及绝缘和小护套线的挤出带自动成圈包装 (设备配备: 放线机, 张力架, 整直台, 挤出主机, 双色注条机, 主电控制箱, 前置水槽, 测径仪, 印字机, 主冷却水槽, 牵引, 卧式储线架, 火花试验机, 自动成圈包装一体机)

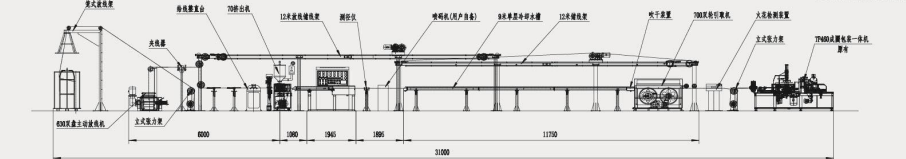
Вариант 2: высокоскоростной экструдер+ устройство бухтовки и упаковки. Применяется для экструзии, автоматической бухтовки и упаковки кабелей питания, компьютерных кабелей, проводов BV с хлопчатобумажной изоляцией для бытового использования, строительных проводов, проводов с изоляцией и защитной оболочкой (комплектация оборудования: отдающее устройство, компрессор, риктовальный станок, экструдер, соэкструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тяговое устройство, горизонтальный накопитель, ЗАСИ, автоматическое устройство бухтовки и упаковки) Значительно сокращает объем работы, повышает производительность

Variant 2: high speed extruder+coiling and packing machine. Used for extrusion, the automatic coiling and packaging of power cables, computer cables, BV wires with cotton insulation for household use, building wires, wires with insulation and a protective jacket (equipment components: pay off, dancer, straightener, extruder, co-extruder, the main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring device, ink printer, main water cooling bath, traction unit, horizontal accumulator, spark tester, automatic coiling and packing machine) Significantly reduce the amount of work, increase productivity



挤出机系列

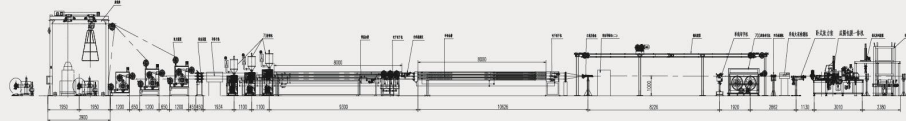
Обычные экструдеры
Common extruders



方案三: 3x70高速挤出+成圈包装+码垛系统适用于民用BV布电线, 建筑线以及绝缘和小护套线的挤出带自动成圈包装码垛 (设备配备: 放线机, 张力架, 整直台, 挤出主机, 双色注条机, 主电控制箱, 前置水槽, 测径仪, 印字机, 主冷却水槽, 牵引, 卧式储线架, 火花试验机, 自动成圈包装一体机, 自动托盘库及码垛系统) 很大的节约的人工, 场地, 提高了产量, 适合大批量生产单一规格。

Вариант 3: высокоскоростной экструдер + устройство бухтовки и упаковки + устройство для складывания в стопку 3x70. Применяется для экструзии, автоматической бухтовки, упаковки и складывания в стопку проводов BV с хлопчатобумажной изоляцией для бытового использования, строительных проводов, проводов с изоляцией и защитной оболочкой (комплектация оборудования: отдающее устройство, компрессор, риктовальный станок, экструдер, со-экструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тяговое устройство, горизонтальный накопитель, ЗАСИ, машина автоматического бухтовки и упаковки кабельно-проводниковой продукции с укладкой (на паллет) Значительно сокращает объем работы, занимаемую площадь, повышает производительность. Данная модель подходит для крупномасштабных производств.

Variant 3: high-speed extruder+coiling and packing machine+palletizing system 3x70. Used for extrusion, the automatic coiling, packing and palletizing BV wires with cotton insulation for household use, building wires, wires with insulation and a protective jacket (equipment components: pay off, dancer, straightener, extruder, co-extruder, the main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring device, ink printer, the main water cooling bath, traction unit, horizontal accumulator, spark tester, automatic coiling and packing machine with palletizing unit) Significantly reduces the amount of work, the occupied area, increases productivity. This model is suitable for large scale production.



方案四：尼龙护套，高端家装BV线，光伏生产线。适用于高端家装民用BV布电线，建筑线以及绝缘光伏线的挤出（设备配备：放线机，储线架，张力架，整直台，挤出主机，双色注条机，主电控制箱，前置水槽，测径仪，印字机，主冷却水槽，牵引，卧式储线架，火花试验机，收线机。本机做双原双色的高速挤出，更换导体免停机，节约材料和生产时间。

Вариант 4: линия производства проводов с нейлоновой защитной оболочкой, проводов BV для профессиональной отделки квартир и проводов для солнечных батарей. Применяется для производства проводов BV с хлопчатобумажной изоляцией для профессиональной отделки квартир и проводов для бытового использования, строительных проводов и проводов для солнечных батарей (комплектация оборудования: отдающее устройство, накопитель, компрессор, рихтовальный станок, экструдер, со-экструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тигвое устройство, горизонтальный накопитель, ЗАСИ, приёмное устройство). Оборудование для высокоскоростной двухслойной и двухцветной экструзии, замена проводника производится без остановки устройства, позволяет экономить материал и время производства.

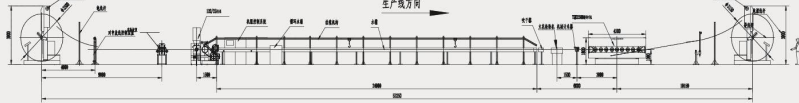
Variant 4: production line of wires with nylon protective shell, wires BV for professional finishing of apartments and wires for solar batteries. Used for the production of BV wires with cotton insulation for the professional finishing of apartments and residential use, construction of wires and cables for solar (equipment components: pay off, accumulator, dancer, straightener, extruder, co-extruder, the main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring device, ink printer, the main water cooling bath, traction unit, horizontal accumulator, spark tester, take up). Equipment for high speed two-layer and two-color extrusion, conductor replacement is made without stopping, it help to save material and production time.



方案五：电缆护套生产线；通用电缆线芯及护套的挤出（设备配备：放线机，整直台，挤出主机，主电控制箱，前置水槽，测径仪，喷码机，主冷却水槽，牵引，火花试验机，收线机。）

Вариант 5: линия производства кабельной оболочки. Предназначена для производства жил кабеля и защитных оболочек (комплектация оборудования: отдающее устройство, рихтовальный станок, акструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тигвое устройство, ЗАСИ, приёмное устройство).

Variant 5: cable sheath production line. Used for the production of the cable cores and protective sheaths (equipment components: pay off, straightener, extruder, the main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring devices, ink printer, the main water cooling bath, traction unit, spark tester, take up).

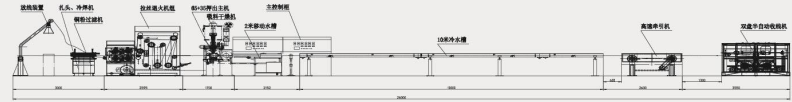


方案六：高速串联生产线适用于民用BV布电线，网络线的线芯的挤出（设备配备：放线机，拉丝退火，预热器，挤出主机，双色注条机，主电控制箱，前置水槽，测径仪，印字机，主冷却水槽，牵引，卧式储线架，火花试验机，自动换盘收线机。）

Вариант 6: высокоскоростная тандемная линия волочения и экструзии. Предназначена для производства проводов BV с хлопчатобумажной изоляцией для бытового использования, жил сетевых кабелей (комплектация оборудования: отдающее устройство, волочильный стан с приставкой непрерывного отжига, индукционный нагреватель, экструдер, соэкструдер, главный электрический шкаф управления, ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тигвое устройство, горизонтальный накопитель, ЗАСИ, одвоенное приёмное устройство с автоматическим перебором с катушки на катушку).

Variant 6: High-speed drawing and insulation tandem line. Used for production of BV wires with cotton insulation for household use, network cable cores (equipment components: pay off, drawing and annealing unit, induction heater, extruder, co-extruder, main electrical control cabinet, movable water bath, diameter measuring devices, ink printer, main water cooling bath, traction unit, horizontal accumulator, spark tester, double take up with automatic change drums system).

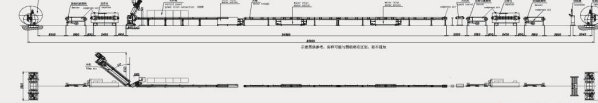
Layout for Ø60+35 Extrusion Line



方案七：发泡，皮泡，皮泡皮高速串联生产线适用于同轴电缆，铁路通讯电缆，有线电视同轴电缆，通信塔馈线等的挤出（设备配备：放线机张力架，整直台，挤出主机，挤出辅机，主电控制箱，前置水槽，测径仪，印字机，主冷却水槽，牵引，计米器，火花试验机，收线机。）

Вариант 7: высокоскоростная тандемная линия волочения и экструзии Skin Foam Skin (внутренняя изоляция, вспенивание, внешняя изоляция). Применяется для производства коаксиальных кабелей, железнодорожных кабелей связи, коаксиальных кабелей для кабельного телевидения, питающих проводов башен связи и т.д. (комплектация оборудования: отдающее устройство, волочильный стан с приставкой непрерывного отжига, индукционный нагреватель, экструдер, со-экструдеры, главный электрический шкаф управления, подвиганая ванна предварительного охлаждения, прибор измерения диаметра, маркировщик, ванна основного охлаждения, тигвое устройство, счетчик метража, ЗАСИ, приёмное устройство).

Variant 7: high speed drawing and extrusion line Skin Foam Skin. Used for the production of coaxial cables, railway communication cables, coaxial cables for cable television, power wires of communication towers, etc. (equipment components: wire pay off machine, tension bracket, straightening desk, extruder, auxiliary device for extrusion, the main electrical control cabinet, front water bath, diameter measuring devices, ink jet printer, main cooling water bath, tension device, length counter, device for spark testing, wire receiving machine)



成盘成圈包装一体机系列（新产品）



成盘成圈包装一体机系列（新产品）

Серия устройств для намотки кабеля на катушку, бухтовки и упаковки (новая продукция)
Series of devices for cable coiling on bobbing, coiling and packaging (new product)

功能特色

线缆既可以成塑料盘又可成圈，贴标，标签实时打印功能，包装依次完成，生产效率高。
空盘自动进入，绕好电线，包装好，成品自动送出。
成盘成圈高度无级调整，线圈外观平整，可增加自动堆叠托板系统。
设备故障：自动检测且会发出报警。维修方便。节省人力支出。扩大产能。提升产业自动化。

Special functions

Последовательно производится намотка кабеля на пластмассовую катушку, обертка, наклейка этикетки с функцией печати на этикетке в режиме реального времени и упаковка. Высокая эффективность производства. Автоматическая подача пустой катушки, бухтовка, упаковка, автоматический выход готового изделия.
Высота намотки на катушку и бухтовки регулируется без ограничений, внешне катушка ровная. Может быть добавлена система автоматического штабелирования поддонов.
При отказе оборудования: автоматическое обнаружение отказа и выдача тревожного сигнала. Устройство удобно для ремонта.
Экономия рабочей силы. Расширенные функции. Повышение автоматизации производства.

Special functions

Consistently make cable spooling to a plastic bobbin, coiling, sticking label with a label print function in real time, packaging. High production efficiency. Automatic feeding of empty bobbin, roll, packaging, automatic output of the finished product.
The height of winding on tray and coil is regulated without limit, external view of tray is fine. Possible to add automatic pallet stacking system.
In case of equipment failure: automatic failure detection and alarm. The device is convenient for repair.
Labor saving. Advanced feature. Increase of production automation.

配置方案Arrangement variants

1. Connection to the high-speed extruder (coiling and packaging directly after the extruder).
1. 连接高速挤出机（挤出后直接成盘包装）
2. Connecting to the master wire laying machine (pay out-coiling and packaging).
2. 连接主动放线机（线盘放线+成盘包装）

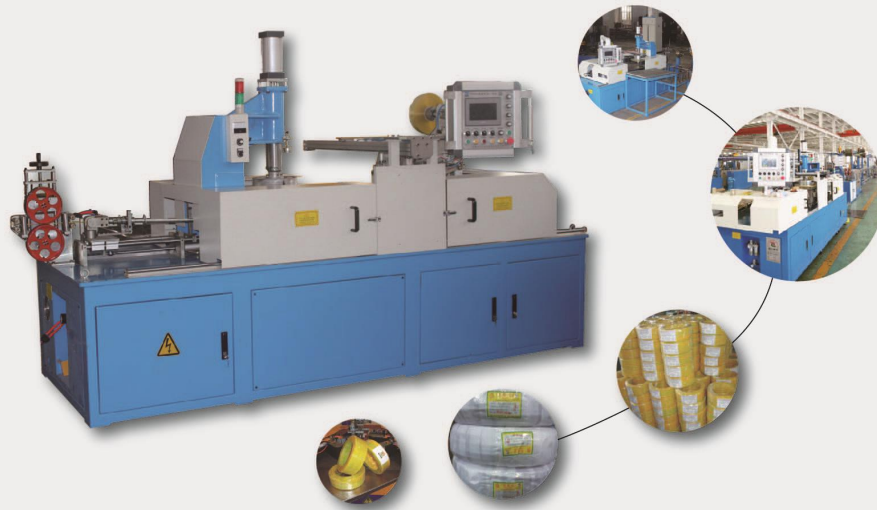
Тип Type 型号	Способ упаковки Packing method 包装方式	Высота, H (mm) 高度	Внешний диаметр, OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Диаметр провода, Wire diameter, Mm适用线径	Упаковочный материал (mm) PackingMaterial 包装材料	Скорость (в сотнях оборотов) Speed (100rpm) 线速度 (100圈)
CP300	Пластмассовая катушка Plastic tray 塑料盘	50-120	170-270	100-150	1-6	PVC (Inner diameter/76xwidth 35-45xOuter diameter 250) PVC (内孔76x宽度35-45x外径250)	2-3 об./мин. Rpm (100圈)
	Бухта Coil空心卷	50-120	170-270	140-160	1-6	PVC (Inner diameter/76xwidth 35-45xOuter diameter 250)	2-3 об./мин. rpm
CP450	Пластмассовая катушка Plastic tray 塑料盘	100-300	250-420	100-200	5-12	PVC/编织带 (内孔76x宽度60-80x外径250)	1.5-2 об./мин. Rpm (100圈)
	Бухта Coil空心卷	100-250	250-420	100-200	5-12	PVC/wickered belt PVC/编织带 (内孔76x宽度60-80x外径250)	1.5-2 об./мин. Rpm (100圈)

成圈包装一体机系列



成圈包装一体机系列

Серия устройств бухтовки и упаковки
Series of devices for cable coiling and packaging



功能特色

线盘成圈、贴标、包装依次完成，生产效率高。成圈高度无级调整，线圈外观平整。可增加自动堆叠板车系统。设备故障：自动检测且会发出报警。维修方便。节省人力支出。扩大产能。提升产业自动化。

Общие функции

Последовательно производится бухтовка, наклейка этикетки и упаковка. Высокая эффективность производства. Высота бухтовки регулируется без ограничений, внешне катушка ровная. Может быть добавлена система автоматического штабелирования поддонов. При отказе оборудования: автоматическое обнаружение отказа и выдача тревожного сигнала. Устройство удобно для ремонта. Экономия рабочей силы. Расширенные функции. Повышение автоматизации производства.

Special functions

Consistently make cable coiling, sticking label and packaging. High production efficiency. The height of winding on bobbin and coil is regulated without limit, external view of bobbin is fine. Possible to add automatic pallet stacking system. In case of equipment failure: automatic failure detection and alarm. The device is convenient for repair. Labor saving. Advanced feature. Increase of production automation.

置方案

- 1.连接高速挤出机（挤出后直接成盘包装）
- 2.连接主动放线机（线盘放线+成盘包装）

Варианты размещения

- 1.Подсоединение к высокоскоростному экструдеру (бухтовка и упаковка производится непосредственно после экструдера)

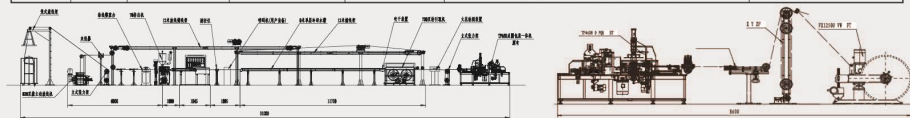
Arrangement variants

Подсоединение к высокоскоростному экструдеру (бухтовка и упаковка производится непосредственно после экструдера)

1. Connection to the high-speed extruder (coiling and packaging directly after the extruder).
- Подсоединение к ведущему разматывателю (размотка+бухтовка и упаковка)

Connecting to the master wire pay off machine (pay off-coiling and packaging).

Тип Type 型号	Высота, H (mm) 高度	Внешний диаметр, OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Диаметр провода, Wire diameter, mm/适用线径	Упаковочный материал (mm) Packing Material/包装材料	Скорость (в сотнях оборотов) Speed (100rpm/ 线速度 (100圈)
CP1046	50-100	170-400	130-200	1-10	PVC (Inner diameter76x width 35-45xOuter diameter 250) PVC (内孔76x宽度35-45x外径250)	2-2.5Rpm (100/圈)
CP1860	80-180	300-600	180-350	5-18	PVC/wickered belt PVC/编织带 (内孔76x宽度60-80x外径250)	1-1.5Rpm (100/圈)



47

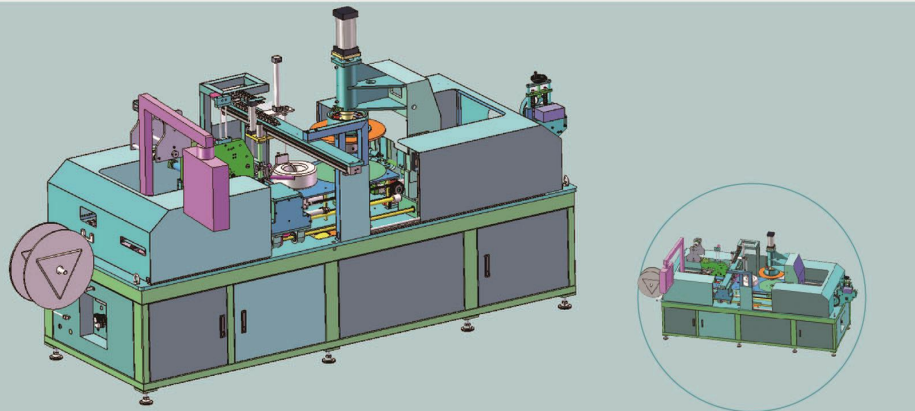
48

成圈扎带包装一体机系列（新产品推荐）



成圈扎带包装一体机系列（新产品推荐）

Серия устройств бухтовки, стяжка стреп лентой и упаковки (новая продукция)
Coiling, strapping and packaging machine series (new products)



功能特色

线盘成圈、扎带、贴标、包装依次完成，生产效率高。可选择成圈扎带后送入热缩包装机，也可传统的成圈绕膜包装。成圈高度无级调整，线圈外观平整。可增加自动堆叠板车系统。设备故障：自动检测且会发出报警。维修方便。节省人力支出。扩大产能。提升产业自动化。

Общие функции

Последовательно производится бухтовка, стяжка, наклейка этикетки и упаковка. Высокая эффективность производства. По выбору, после стяжки бухта может поступать в термоусадочную упаковочную машину, может также использоваться традиционная упаковка обмоткой пленки. Высота бухтовки регулируется без ограничений, внешне катушка ровная. Может быть добавлена система автоматического штабелирования поддонов. При отказе оборудования: автоматическое обнаружение отказа и выдача тревожного сигнала. Устройство удобно для ремонта. Экономия рабочей силы. Расширенные функции. Повышение автоматизации производства.

Special functions

Consistently make coiling, tying up, sticking labels and packaging. High production efficiency. By choice of client, after tying up coil can enter into the heat shrink packing machine, another variant is using traditional film winding packaging. The height of winding on bobbin and coil is regulated without limit, external view of bobbin is fine. Possible to add automatic pallet stacking system. In case of equipment failure: automatic failure detection and alarm. The device is convenient for repair. Labor saving. Advanced functions. Increase of production automation.

- 1.连接高速挤出机（挤出后直接成圈包装或成圈扎带热封）
- 2.连接主动放线机（线盘放线+成圈包装或成圈扎带热封）

Варианты размещения

- 1.Подсоединение к высокоскоростному экструдеру (бухтовка и упаковка производится непосредственно после экструдера или стяжка бухты лентой с термоусадкой)

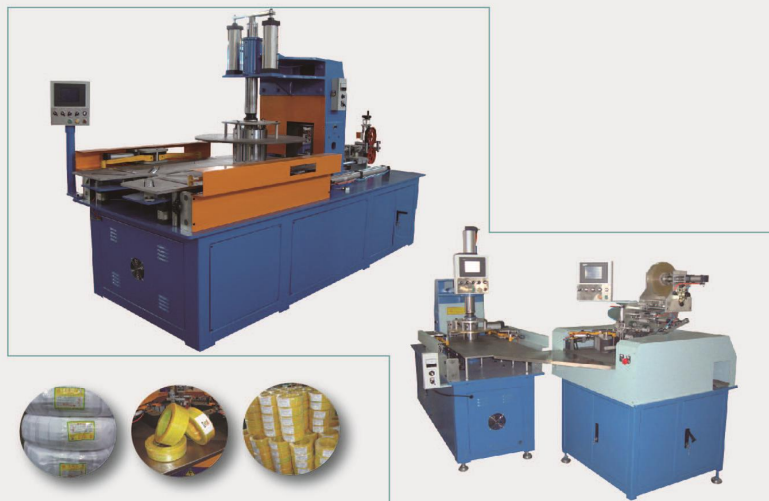
Arrangement variants

1. Connection to the high-speed extruder (coiling and packaging directly after the extruder or tying up the coil by thermal shrinking).
2. Connecting to the master wire pay off machine (pay off-coiling and packaging tying up the coil by thermal shrinking).

Тип Type 型号	Высота, H (mm) 高度	Внешний диаметр, OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Диаметр провода, Wire diameter,mm 适用线径	Материал стяжки Tying material 捆扎材料	Упаковочный материал (mm) PackingMaterial 包装材料 (mm)
ZP1046	50-100	170-400	130-200	1-10	Hot-melt tape PP PP热熔带	PVC (Inner diameter76x width 35-45xOuter diameter 250) PVC (内孔76x宽度35-45x外径250)
ZP1860	80-180	300-600	180-350	5-18	Hot-melt tape PP PP热熔带	PVC/wickeredbelt (внутренний диаметр76x ширина 60-80x внешний диаметр 250) PVC/编织带 (内孔76x宽度60-80x外径250)

49

50



功能特色

可接挤出机也可配放线机使用，触摸屏操作控制，伺服电机排线系统，线卷更美观，编码器计米，米数更精准，具有喷米标联动功能可选。
微电脑具有记忆线圈功能，方便换规格。

特别功能

Может подсоединяться к экструдеру или отдающему устройству.
Рабочее управление с использованием сенсорного экрана.
Используется сервомотор для расположения кабеля в катушке, бухта имеет более эстетичный вид.
Кодирующее устройство производит более точный подсчет метража, по выбору возможно добавление функции нанесения метки с количеством метража.
Микрокомпьютер имеет функцию памяти, что удобно при смене типа продукции.

Special functions

Can be connected to extruder or wire pay off machine.
Using touch screen operating control.
Using servo motor to locate the cable in the coil, and coil has a more fine view.
The encoder make a more accurate count of length metres choices. By the choice of client is possible to add function of making the label with the amount of length metres.
The microcomputer has a memory function, which is convenient for changing the type of products.

Тип Type/型号	Высота, H (mm) /高度	Внешний OD (mm) /外径	Внутренний диаметр, ID (mm) /内径	Диаметр провода, Wire diameter, Mm 适用线径	Скорость Speed/转速 (RPM)
C1246	50-120	170-420	130-200	0.8-12	800/min
C1860	80-180	250-580	150-250	5-18	300/min
C2480	120-240	320-780	200-350	8-25	150/min
C3010	150-300	400-980	300-500	15-30	80/min



功能特色

使用PVC PE 编织带，以高速缠绕方式包装。触摸屏操作控制，采用气动方式贴标（合格证），电动方式调节抱臂大小、微电脑具有记忆线圈功能，方便换规格。

特别功能

Используется пленка из материала PVC PE для быстрой упаковки.
Рабочее управление с использованием сенсорного экрана.
Используется пневматический способ наклеивания этикеток (имеется сертификат соответствия), регулировка увеличения и уменьшения плеча производится электродвигателем. Микрокомпьютер имеет функцию памяти, что удобно при смене типа продукции.

Special functions

Used wickered tape PE PVC for fast packaging. Using touch screen operating control.
Using the pneumatic method of label sticking (method have the certificate of conformity), the adjustment of arm increase and decrease is made by electric drive.
The microcomputer has a memory function, which is convenient for changing the type of products.

Тип Type 型号	Высота, H (mm) 高度	Внешний OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Максимальный вес бухты Weight 最大包装重量	Материал упаковки Packing Material 包装材料	Ширина материала Width (mm) 材料宽度	Толщина плёнки Thickness (mm) 材料厚度
P100	50-100	170-420	130-200	25	PVC PE film PVC PE膜	33-45	0.05-0.08
P140	70-140	300-500	160-250	35	PVC PE film PVC PE膜	40-55	0.06-0.08
P180	80-180	320-600	180-300	75	Wickered tape PVC PVC 编织带	60-80	0.07-0.09
P210	100-210	400-700	250-350	100	Wickered tape Foil 编织带 锡纸	80-100	0.10-0.15

单卷式热缩膜包装机系列



单卷式热缩膜包装机系列

Машина упаковки в термоусадочную пленку на одну бухту/Heat Shrink film packing machine for single coil



功能特色

使用PVC PE POF 以烘烤方式包装, 包装的产品外形平整美观。采用特氟龙抗粘耐高温切刀, 封口平整不开裂, 不焦化, 不冒烟。产品经输送带进入套袋机, 自动切袋, 送入热缩机进行热缩包装。送袋张力和时间温度按工艺可调整设定。热缩机采用双层保温设计, 防止热能流失, 减少损耗。

Особые функции

Применяется термоупаковка материалами PVC, PE и POF, внешний вид упаковки аккуратный.

Используется устойчивый к прилипанию высокотемпературный тефлоновый нож, что позволяет производить запечатывание аккуратно, без разрывов, обугливания и задымления.

Special functions

Using heat-packing materials PVC, PE and POF, the external view of packing is fine.

Using high-temperature teflon knife with good resistance to adhesion, it's allow sealing accurately, without breaks, charring and smoke.

Coils by the conveyor enter to the bagging machine, after cutting the bag product enter to the heat shrink film packing machine for packaging.

Тип Type 型号	Высота, H (mm) 高度	Внешний OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Максимальный вес бухты Weight 最大包装重量	Материал упаковки Packing Material 包装材料	Способ упаковки Packing method 包装方式	Скорость упаковки PCS/min 包装速度
ZF-A300	50-100	170-420	130-200	8	PVC POF	Hermetic 全封闭式	6
ZF-B300	50-100	170-420	130-200	8	PVC POF	With hole 袖口式	2
ZF-A600	80-160	300-580	180-250	50	PVC	Hermetic 全封闭式	6
ZF-B600	80-160	300-580	180-250	50	PVC	With hole 袖口式	2

55

56

多卷式码垛捆扎热缩膜包装机系列



多卷式码垛捆扎热缩膜包装机系列

Серия машин складирования, увязки и упаковки в термоусадочную пленку на несколько бухт
Series of machines for storage, tying up and packaging in heat shrink film for several coils



功能特色

单圈包装后经输送带3-5盘自动码垛, 自动自动捆扎塑封包装、使用PVC PE以烘烤方式包装, 包装的产品外形平整美观。代替传统装蛇皮袋包装方式。减少人工, 提高产量。采用特氟龙抗粘耐高温切刀, 封口平整不开裂, 不焦化, 不冒烟。产品经输送带进入套袋机, 自动切袋, 送入热缩机进行热缩包装。送袋张力和时间温度按工艺可调整设定。热缩机采用双层保温设计, 防止热能流失, 减少损耗。

Особые функции

После упаковки отдельных бухт они автоматически складываются в стопку по 3-5 штук, автоматическая увязка и упаковка в пластиковую пленку

Применяется термоупаковочными материалами PVC и PE, the external view of packing is fine.

Данный способ применяется взамен традиционной упаковки в клетчатую сумку. Уменьшает трудозатраты, повышает эффективность продукции.

Используется устойчивый к прилипанию высокотемпературный тефлоновый нож, что позволяет производить запечатывание аккуратно, без разрывов, обугливания и задымления.

Special functions

Coils after packing automatically stored in a stack of 3-5 pieces, automatically tying up and packaging in plastic film

Using heat-packing materials PVC and PE, the external view of packing is fine.

This method is used instead of the traditional "packing in a bag" Reduces labor costs, increases production efficiency.

Тип Type 型号	Высота, H (mm) 高度	Внешний OD (mm) 外径	Внутренний диаметр, ID (mm) 内径	Максимальный вес бухты Weight 最大包装重量	Материал упаковки Packing Material 包装材料	Способ упаковки Packing method 包装方式	Скорость упаковки PCS/min 包装速度
ZF-G3035	180-350	170-300	140-200	30	Пленка PVC POF PVC POF film PVC POF膜	С отверстием With hole 袖口式	2

57

58



设备用途：主要用于线缆线材牵引作用。分别有履带式 and 轮式。
Сфера применения: оборудование в основном применяется для тяги проводов, кабелей и проволочек. Существуют устройства гусеничного и колесного типов.
A Scope of application field: the equipment used for wire, cable and wire traction. The equipment divided into tracked and wheeled types of this.

Тяговое устройство гусеничного типа 履带式牵引型号	Максимальное тяговое усилие (kg) 最大牵引力 (kg)	Диаметр кабеля под прокладку (mm) 适用线缆外径 (mm)	Длина гусеницы (mm) 履带接触长度 (mm)	Ширина гусеницы (mm) 履带宽度 (mm)	Количество пневмоцилиндров 气缸对数	Максимальная скорость тяги m/min 最大牵引速度 m/min
TQD-200	200	≤ Ø 15	250	60	1	220
TQD-300	300	≤ Ø 20	350	65	2	200
TQD-500	500	≤ Ø 30	450	70	3	160
TQD-800	800	≤ Ø 40	960	80	4	150
TQD-1250	1250	≤ Ø 60	1300	90	5	150
TQD-1600	1600	≤ Ø 80	1900	110	6	150
TQD-2000	2000	≤ Ø 100	2300	150	7	100
TQD-2500	2500	≤ Ø 120	2500	160	8	80
TQD-3200	3200	≤ Ø 150	2800	190	9	60
TQD-4000	4000	≤ Ø 180	3500	220	10	40

Wheeled type 轮式牵引机型号	Maximum traction force (kg) 最大牵引力 (kg)	Cable diameter (mm) 适用线缆外径 (mm)	轮沟槽数	Motor power (kw) 马达功率 (kw)	Traction wheel diameter (mm) 牵引轮直径 (mm)	Maximum traction speed m/min 最大牵引速度 m/min
LS-200	150	≤ Ø 1	4+5	1.5	200	500
LS-300	200	≤ Ø 2	4+5	2.2	300	500
LS-400	300	≤ Ø 5	4+5	5.5	400	1000
LS-500	350	≤ Ø 7	4+5	5.5	500	800
LS-600	450	≤ Ø 12	4+5	7.5	600	600
LS-800	600	≤ Ø 20	4+5	7.5	800	300
LS-1000	700	≤ Ø 30	3+4	11	1000	150



Типоразмер катушки (mm) Bobbin type 线盘规格 (mm)	400-630	500-800	630-1000	800-1250	800-1600	1000-2000	1250-2500	1600-3200	1800-3600	2000-4200	2500-5000
Максимальный диаметр катушки (mm) Max. diameter of bobbin 最大线盘直径 (mm)	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3200	3600	4200	5000
Минимальный диаметр катушки (mm) Min. diameter of bobbin 最小线盘直径 (mm)	400	500	630	800	800	1000	1250	1600	1800	2000	2500
Максимальная ширина (mm) Max. width (mm) 最大宽度 (mm)	480	600	750	950	1180	1500	1900	2300	2300	2400	2500
Минимальная ширина (mm) Min. width (mm) 最小宽度 (mm)	300	415	475	500	600	600	950	1180	1500	1900	1900
Минимальный диаметр емкости Min. Diameter of reservoir 最小桶径 (mm)	200	250	300	350	400	500	550	800	1000	1200	1500
Центральное отверстие (mm) Central hole 中心孔 (mm)	42/56/125	56/80/125	56/80/125	56/80	56/80	80-125	80/100/125	125/160	125/160	125/180	125/200
Минимальный диаметр провода (mm) Min. wire diameter 最小线径 (mm)	0.3	1	2	2	5	5	7	10	20	30	40
Максимальный диаметр провода (mm) Max. Wire diameter 最大线径 (mm)	5	10	15	18	25	60	85	140	160	180	180
Максимальная скорость провода (m/min) Max. Wire speed 最大线速 (m/min)	500	350	300	300	180	120	100	70	50	50	40
Пределы раскладки кабеля (mm) Cable layout limits (mm) 排线范围 (mm)	0.3-5	1-10	2-15	2-18	5-25	5-60	7-85	10-140	20-160	30-180	40-180
Мощность двигателя (KW) Motor power 电机功率 (KW)	2.2-5.5	4-5.5	4-7.5	4-7.5	5.5-11	7.5-11	7.5-11	7.5-18.5	11-22	22	22
Максимальная нагрузка (kg) Max. load (kg) 最大载重 (kg)	600	1000	1500	2000	4000	8000	10000	15000	20000	25000	30000

微电脑高速悬臂单绞（成缆）机



微电脑高速悬臂单绞（成缆）机

Машина одинарной скрутки (кабелей) с микрокомпьютером
Single stranding machine (for cables) with microcomputer



设备用途：用于各种电源线,5,6,7类数据缆, RVS对绞, 通讯线路及其他特种线缆的成缆绞合, 同步完成中心包带及侧包带。
功能特色：微电脑控制, 电子节距, 节距稳定, 张力稳定, 产量高, 噪音低。绞合方向S Z方向自由设定。

Сфера применения: предназначена для скрутки кабелей питания, кабелей 5, 6 и 7 класса, кабелей парной скрутки RVS, коммуникационных и прочих особых кабелей. Синхронно производится центральная и боковая лентообмотка.

Application field: used for stranding of power cables, 5, 6 and 7 class cables, twisted-pair cables RVS, communication and other special cables. Synchronous central and laterallate lapping.

Type 型号	Used bobbin (mm) 适用线盘 (mm)	Traction power (kw) 牵引功率 (kw)	Power of stranding main engine (KW) 绞线主机功率 (KW)	Used cable diameter (mm) 适用线径 (mm)	Strand pitch (mm) 绞合节距 (mm)	Speed (RPM) 转速	Strand pitchdirection 绞线方向	Cablelayout method 收排方式	Coiling tension force 收线张力
SC-630	φ630X475Xφ56/125	2.2	7.5	10	30-300	800	Free change of direction S and Z S Z自由设定	Using own rotation and alternating movement of bobbin 线盘自身转动	Free regulation of pneumatic actuator tension force 气动张力 自由调节
SC-800	φ800X600X φ 80	5.5	11	15	30-300	700			
SC-1000	φ1000X750X φ 100	7.5	15	20	30-300	600			
SC-1250	φ1250X950Xφ 125	7.5	18.5	25	30-300	500			RVS) Force moment (specially for twisted-pair cables RVS) 力矩 (RVS对绞专用)
SC-630-D	φ630X475Xφ56/125	2.2	7.5	10	20-160	1600			

微电脑无间断包带机



微电脑无间断包带机

Лентообмотчик
Taping machine



设备用途：设备将绕包带（云母带，铝箔，纸带，透明带，麦拉带等）缠绕在电线电缆及管材上。

Сфера применения: оборудование предназначено для обмотки лентой (слоистой лентой, алюминиевой фольгой, бумажной лентой, прозрачной пластиковой лентой, майларовой лентой и т.д.) и обвязки электрических проводов, кабелей или труб.

Application field: used for packing by tape (mica tape, aluminum foil, copper tape, paper tape, transparent plastic tape, mylar tape, etc.) and strapping electrical wires, cables or pipes.

功能特色：大长度包带，代替传统单片式平凡换带，提高产量。一人可操作6-8台设备，节省人工。伺服张力控制，使产品质量更加稳定可靠、包带速度快，噪音低，节能。断带自动停机及报警功能。遮盖率稳定精准，节省包带材料。

Основные функции:

Большая длина упаковочной ленты позволяет повысить производительность по сравнению с традиционным способом с одной пластиной и простой заменой ленты.

Один человек может управлять 6-8 устройствами, что позволяет снизить трудозатраты.

Special functions:

Large length of the packing can help to increase productivity in compare to the traditional single plate method with simple replacement of the tape.

One person can control 6-8 devices, labor costs reduced.

Adjustment of the servomechanism tension increase even more quality of production, reliability and stability of work.

High packing speed, low noise, energy saving.

Function of automatic equipment stop and alarm in case of tape broken.

The protective cover provides greater stability and accuracy, help to saving tape.



Тип Type 型号	Мощность двигателя упаковочной ленты (kw) Packing tape motor power (kw) 包带功率 (kw)	Тяговаямощность (kw) Traction power (kw) 牵引功率 (kw)	Способ регулирования натяжения ленты Tension control method 张力控制方式	Высота упаковочной ленты Packing tape height (mm) 包带高度 (mm)	Внешний диаметр упаковочной ленты OD (mm) Packing tape outer diameter (mm) 包带外径 (mm)	Внутренний диаметр упаковочной ленты ID (mm) Packing tape inner diameter (mm) 包带内径ID (mm)	Диаметр используемого провода mm Used wire diameter 适用线径 mm	Шаг упаковочной ленты mm Tape pitch mm 包带节距 mm	Скорость (RPM) 转速
Вертикальный тип/Vertical type 立式	2.2	0.75	Magnetic powder servo 磁粉或伺服	100	300	76	0.97-2.76	2-25	2500
Горизонтальный тип Horizontal type 卧式	2.2	3.7	Magnetic powder servo 磁粉或伺服	120	500	76	4-35	10-50	1500



无锡宝川机电设备制造有限公司

WUXI BAOCHUAN/SHUOCHUAN MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



蔡梦军

CAIMENGJUN 总经理/General manager

M:+86 13961518938

地址：江苏宜兴市官林镇工业园官丰路

Add: District C Industrial Zone, Guanlin Town, Wuxi City, Jiangsu Province, P.R. China

电话：+86 0510-87299966 87299933

传真/FAX：+86 0510-87290077

服务热线/Hotline: 4000-0510-32

邮箱/E-mail: wuxishuochuan@126.com

http://www.wxbcjx.com